

Transcube Global 2 000 L

Cuve de transport de gasoil et GNR



CARACTÉRISTIQUES

- 2 000 litres
- GNR - Gasoil - Huile
- Rétention 110 %
- Homologué UN/ADR
- L. 2 300 mm
- l. 1 150 mm
- H. 1 320 mm
- Vide 810 kg
- Plein 2 610 kg
(Poids plein estimé avec une masse de 0,9 kg / l.)
- RAL standard 9010
- Double paroi et cuve interne en acier

OPTIONS

- Pompes de transfert
- Manuelle, 12V, 24V, 12/24V ou 230V
 - 40 à 70 L/mn

Accessoires

- Volucompteurs
- Filtres
- Coupleurs
- Détecteur de fuite
- Extincteur
- Châssis
- Élingues

Personnalisation



Pour protéger encore plus notre environnement, soyez réactifs :



Ayez toujours un kit d'absorbants à portée de main.

en vente chez Aloreem Environnement

Le numéro 1
du ravitaillement embarqué



"Maniabilité, robustesse et fiabilité sont les principaux atouts du Transcube. Fruit d'une constante évolution, le 20TCG est la cuve la plus répandue sur les chantiers pour l'alimentation de groupes électrogènes. Il se transporte sur la route et se stocke en hauteur."



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 cloison anti-vague
- 2 emplacements pour fourches dans chacun des 4 sens ①
- 4 anneaux de levage en acier galvanisé ②
- 4 points d'arrimage ③
- 4 cornières de protection galvanisées ④
- 1 base renforcée ⑤
- 1 logement pompe sécurisé, sur rétention ⑥
- 1 capot cadenassable avec 2 vérins ⑦
- 1 trou d'homme
- 1 cuve interne amovible
- 2 passages pour flexibles pour appareils auxiliaires ⑧
- 1 jauge mécanique avec cadran
- 2 aspirations 3/4" et 1/2" (cannes flexibles avec clapets et crépines)
- 1 retour 1/2"
- 1 point de remplissage 3"
- 1 soupape évent
- 2 adhésifs marquages ADR obligatoires ⑨

4 modèles disponibles de 900 à 2 900 L

© 2014 ALOREM - Toutes les informations figurant sur cette fiche produit sont données à titre indicatif. ALOREM se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits, sans préavis, dans le but d'une amélioration constante pour s'adapter à la demande du marché. Photos non contractuelles. FP-20TCG / 24.12.14

